

Ⅱ 【注意事項】

1 競技方法

- (1) 8ゲームマッチ(8-8タイブレーク)によるトーナメント方式。
ただし、決勝および準決勝は3セットマッチとします。
- (2) ノー・アドバンテージ方式およびセット・ブレイクルールを採用します。
- (3) 全試合セルフジャッジで行います。
- (4) ルールは日本テニス協会ルールブックに準じます。

2 使用球

- (1) ダンロップフォート・イエローとします。
- (2) 1試合2球。ただし、準決勝は第3セットに、決勝は9・11ゲームでボールチェンジを行います。

3 大会保険

大会期間中における負傷・事故等(大会施設内)については応急処置を行います。その他については主催者加入傷害保険の範囲内とします。

4 その他

- (1) オーダーオブプレー方式を採用します。
- (2) 理由の如何を問わず指定時刻までに受付をしなかった選手は棄権とします。