



## Ⅱ 【注意事項】

### 1 競技方法

- (1) 8ゲームマッチ(8-8タイブレーク)によるトーナメント方式。  
ただし、決勝および準決勝は3セットマッチとします。
- (2) ノー・アドバンテージ方式およびセット・ブレイクルールを採用  
します。
- (3) 全試合セルフジャッジで行います。
- (4) ルールは日本テニス協会ルールブックに準じます。

### 2 使用球

- (1) ダンロップフォート・イエローとします。
- (2) 1試合2球。ただし、準決勝は第3セットに、決勝は9・11ゲームでボールチェンジを行います。

### 3 大会保険

大会期間中における負傷・事故等(大会施設内)については応急処置を行います。その他については主催者加入傷害保険の範囲内とします。

### 4 その他

- (1) オーダーオブプレー方式を採用します。
- (2) 理由の如何を問わず指定時刻までに受付をしなかった選手は棄権

とします。